

产品规格书

白刚玉微粉

白刚玉是以优质铝氧化粉为原料，经电熔提炼结晶而成，纯度高、自锐性好、耐酸碱腐蚀、耐高温、热态性能稳定它硬度略高于棕刚玉，韧性稍低，纯度高、自锐性好、磨削能力强、发热量小、效率高、耐酸碱腐蚀、耐高温热稳定性好。

化学成分

| | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------|-------------------|--------|------------------|--------|------------------|
| Al ₂ O ₃ | Fe ₂ O ₃ | Na ₂ O | MgO | K ₂ O | CaO | SiO ₂ |
| 99.35-99.60% | ≤0.06% | ≤0.30% | ≤0.01% | ≤0.03% | ≤0.05% | ≤0.06% |

物理特性

| | | | | |
|------|------------------------|----------------------------|------|--------|
| 莫氏硬度 | 比重 | 堆积密度 | PH 值 | 耐火度 |
| 9.0 | ≥3.90g/cm ³ | 1.75-1.95g/cm ³ | 7.0 | 2100°C |

磨料粒度组成标准（白刚玉微粉生产上主要有 3 种标准：1. W 标 2. JIS 日标 3. FEPA 欧标）

其标准分别如下：

1. W 标

| 粒度 | 最粗粒 | | 粗粒 | | 基本粒 | | 混合粒 | | 细粒 | |
|-----|--------|------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|
| | 尺寸范围 | 允许颗粒 | 尺寸范围 | 重量%不多于 | 尺寸范围 | 重量%不少于 | 尺寸范围 | 重量%不少于 | 尺寸范围 | 重量%不多于 |
| W63 | 100-80 | 1 | 80-63 | 15 | 63-50 | 50 | 63-40 | 80 | 细于 40 | 5 |
| W50 | 80-63 | 1 | 63-50 | 15 | 50-40 | 50 | 50-28 | 80 | 细于 28 | 5 |
| W40 | 63-50 | 1 | 50-40 | 15 | 40-28 | 50 | 40-20 | 80 | 细于 20 | 5 |
| W28 | 50-40 | 1 | 40-28 | 18 | 28-20 | 45 | 28-14 | 74 | 细于 14 | 8 |
| W20 | 40-28 | 1 | 28-20 | 18 | 20-14 | 45 | 20-10 | 74 | 细于 10 | 8 |
| W14 | 28-20 | 2 | 20-14 | 20 | 14-10 | 45 | 14-7 | 72 | 细于 7 | 8 |
| W10 | 20-14 | 2 | 14-10 | 20 | 10-7 | 40 | 10-5 | 70 | 细于 5 | 10 |
| W7 | 14-10 | 2 | 10-7 | 20 | 7-5 | 40 | 7-3.5 | 70 | 细于 3.5 | 10 |
| W5 | 10-7 | 3 | 7-5 | 20 | 5-3.5 | 40 | 5-2.5 | 70 | 细于 2.5 | 10 |



2. FEPA 欧标

| 粒度 | D3 (um) | D50 (um) | D94 (um) |
|-------|---------|----------|---------------|
| F230 | <82 | 53.0±3.0 | >34 |
| F240 | <70 | 44.5±2.0 | >28 |
| F280 | <59 | 36.5±1.5 | >22 |
| F320 | <49 | 29.2±1.5 | >16.5 |
| F360 | <40 | 22.8±1.5 | >12 |
| F400 | <32 | 17.3±1.0 | >8 |
| F500 | <25 | 12.8±1.0 | >5 |
| F600 | <19 | 9.3±1.0 | >3 |
| F800 | <14 | 6.5±1.0 | >2 |
| F1000 | <10 | 4.5±0.8 | >1 |
| F1200 | <7 | 3.0±0.5 | >1 (at 80%) |
| F1500 | <5 | 2.0±0.4 | >0.8 (at 80%) |
| F2000 | <3.5 | 1.2±0.3 | >0.5 (at 80%) |

3. JIS 目标

| 粒度 | D0 (um) | D3 (um) | D50 (um) | D94 (um) |
|-------|---------|---------|-----------|----------|
| #240 | 127 以下 | 103 以下 | 57.0±3.0 | 40 以上 |
| #280 | 112 以下 | 87 以下 | 48.0±3.0 | 33 以上 |
| #320 | 98 以下 | 74 以下 | 40.0±2.5 | 27 以上 |
| #360 | 86 以下 | 66 以下 | 35.0±2.0 | 23 以上 |
| #400 | 75 以下 | 58 以下 | 30.0±2.0 | 20 以上 |
| #500 | 63 以下 | 50 以下 | 25.0±2.0 | 16 以上 |
| #600 | 53 以下 | 41 以下 | 20.0±1.5 | 13 以上 |
| #700 | 45 以下 | 37 以下 | 17.0±1.5 | 11 以上 |
| #800 | 38 以下 | 31 以下 | 14.0±1.0 | 9.0 以上 |
| #1000 | 32 以下 | 27 以下 | 11.5 ±1.0 | 7.0 以上 |
| #1200 | 27 以下 | 23 以下 | 9.5±0.8 | 5.5 以上 |
| #1500 | 23 以下 | 20 以下 | 8.0±0.6 | 4.5 以上 |
| #2000 | 19 以下 | 17 以下 | 6.7±0.6 | 4.0 以上 |
| #2500 | 16 以下 | 14 以下 | 5.5±0.5 | 3.0 以上 |
| #3000 | 13 以下 | 11 以下 | 4.0±0.5 | 2.0 以上 |
| #4000 | 11 以下 | 8.0 以下 | 3.0±0.4 | 1.8 以上 |
| #6000 | 8.0 以下 | 5.0 以下 | 2.0±0.4 | 0.8 以上 |
| #8000 | 6.0 以下 | 3.5 以下 | 1.2±0.3 | 0.6 以上 |



主要用途:

- 喷砂 研磨 抛光等
- 陶瓷釉料, 地坪涂料添加剂等
- 磨刀石, 研磨石, 油石等制品的生产
- 抛光蜡, 抛光液, 胶粘剂等
- 纽扣, 手机壳, 擦银棒等抛光研磨液, 研磨剂等研磨介质
- 耐磨地坪, 耐磨胶粘剂, 耐磨层比如玻璃钢耐磨衬板等
- 陶瓷过滤板生产
- 陶瓷分离膜/陶瓷膜/陶瓷平板膜/平板式陶瓷膜/管式陶瓷膜/滤膜/膜组件
- 金刚石砂轮等, 金刚石工具干/水磨片, 树脂磨片等的生产
- 精密铸造代替锆粉
- 石材线条抛光轮等的生产



- 包装:** 25/20 公斤袋装
25/20 公斤小袋+吨袋
25/20 公斤小袋+托盘

